Załącznik nr 1 do Zaproszenia

**Wymagania zamawiającego\***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CUTTER** | | |
| 1 | Wymiary pola roboczego (cięcia)– szerokość 200-220 cm, długość 200-300 cm | WYMAGANE |
| 2 | Wymiary pola odbiorczego – szerokość 200-220 cm, długość 160-200 cm | WYMAGANE |
| 3 | Wysokość nakładu materiału po vacuum – nie mniej niż 7 cm | WYMAGANE |
| 4 | Ostrze tnące chłodzone sprężonym powietrzem (proszę podać technologię chłodzenia wraz z opisem technologii) | WYMAGANE |
| 5 | Płynna regulacja siły vacuum w trakcie pracy (wymaga moc turbiny vacuum nie mniej niż 20kW) | WYMAGANE |
| 6 | Płynna regulacja prędkości cięcia (proszę podać technologię wraz z opisem technologii) | WYMAGANE |
| 7 | Płynna regulacja oscylacji noża (proszę podać technologię wraz z opisem technologii) | WYMAGANE |
| 8 | Płynna regulacja temperatury znacznika igłowego/wiertła (proszę podać technologię wraz z opisem technologii) | WYMAGANE |
| 9 | Wbudowany program korekty układu w trakcie cięcia (proszę podać technologię wraz z opisem technologii) | WYMAGANE |
| 10 | Wbudowany program nestingu układu (proszę podać technologię wraz z opisem technologii) | WYMAGANE |
| 11 | Kompatybilność oprogramowania cuttera z plikami w rozszerzeniu .iso | WYMAGANE |
| 12 | Tłumik vacuum (podać parametry głośności pracy z zastosowanym tłumikiem) | WYMAGANE |
| 13 | System operacyjny urządzenia współpracujący z Windows 10 lub nowszym | WYMAGANE |
| 14 | System operacyjny oraz oprogramowanie w języku polskim | WYMAGANE |
| 15 | Drukarka etykiet wraz z monitorem przy polu odbiorczym, monitor nie mniejszy niż 32” na którym wyświetlają się wycięte elementy do oklejenia | WYMAGANE |
| 16 | System inteligentnej korekty noża w trakcie cięcia | PREFEROWANE |
| 17 | Możliwość kolejkowania układów do wycięcia w systemie cuttera | PREFEROWANE |
| **LAGOWARKA** | | |
| 1 | Nośność – nie mniej niż 200 kg | WYMAGANE |
| 2 | Szerokość robocza – dostosowana do pola pracy cuttera | WYMAGANE |
| 3 | Kołyska załadowcza – udźwig nie mniej niż 200 kg | WYMAGANE |
| 4 | Wbudowany oprogramowanie pozwalające na wgrywanie układów do lagowania | WYMAGANE |
| 5 | Wbudowany program do komunikacji z cutterem pozwalający na wgrywanie i kolejkowanie układów zgodnie z ustawieniami cuttera | PREFEROWANE |
| 6 | Wskazywanie przez system lagowarki miejsca rozpoczęcia układania tkaniny z nowej belki w przypadku pojawienia się niepełnej lagi | PREFEROWANE |
| **WINDA ZAŁADOWCZA** | | |
| 1 | Udźwig – dostosowany do udźwigu lagowarki | WYMAGANE |
| 2 | Szerokość robocza – dostosowana do pola pracy cuttera | WYMAGANE |
| **ZESTAW STOŁÓW DO LAGOWANIA** | | |
| 1 | Szerokość robocza – dostosowana do pola pracy cuttera | WYMAGANE |
| 2 | Stół z taśmociągiem do przenoszenia nakładu na cutter – długość 4 m | WYMAGANE |
| 3 | Stół z nadmuchem + miejsce parkowania lagowarki – gługość 10 m | WYMAGANE |
| 4 | Docisk lagowanej tkaniny/docisk końca lagi | WYMAGANE |
| 5 | Stojak na papier przekładkowy | WYMAGANE |
| 6 | Zintegrowane w jedno urządzenie pkt. 4 i 5 | PREFEROWANE |
| 7 | Metkownica automatyczna poruszająca się po stole do lagowania | PREFEROWANE |
| **SERWIS I GWARANCJA** | | |
| 1 | Okres gwarancji – minimum 3 lat | WYMAGANE |
| 2 | Zapewnienie wsparcia i aktualizacji software cuttera i lagowarki w okresie gwarancyjnym | WYMAGANE |
| 3 | Wsparcie serwisowe online (proszę podać zakres i warunki wsparcia) | WYMAGANE |
| 4 | Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii– 24h | WYMAGANE |
| 5 | Czas serwisu na usunięcie zgłoszonej awarii – 72h\*\* | WYMAGANE |
| 6 | Dołączenie do oferty harmonogramu i kosztu przeglądów w okresie gwarancyjnym\*\*\* | WYMAGANE |
| 7 | Wykaz 10 najczęściej wymienianych części eksploatacyjnych i ich wartość (podana w cenach netto za szt.)\*\*\* | WYMAGANE |
| 8 | Okres gwarancji – 5 lat | PREFEROWANE |

\*Zamawiający wymaga dołączenie pełnego opisu każdego z elementów oferowanej linii.

\*\*W przypadku konieczności ściągnięcia części z poza terenu RP dopuszcza się wydłużenie czasu do 30 dni kalendarzowych.

\*\*\* Niedołączenie dokumentów/wykazu skutkuje wykluczeniem z postępowania